# WKS EVO II

# Onduleur hybride

Version: 1.0

# Table des matières

| À PROPOS DE CE MANUEL                            |                |
|--|----------------|
| Objectif   |                |
| Portée   | W.W.W.W.W.W.P. |
| CONSIGNES DE SÉCURITÉ                            |                |
|  |                |
| INTRODUCTION                                     |                |
| Caractéristiques                                 |                |
| Système de base Architecture                     |                |
| Présentation du produit                          |                |
| INSTALLATION                                     |                |
| Déballage et inspection                          |                |
| Préparation                                      |                |
| Montage de l'unité                               |                |
| Connexion de la batterie                         |                |
| Entrée / raccordement de sortie CA               |                |
| PV connexion                                     |                |
| L'assemblage final                               |                |
| Installation à distance du panneau d'affichage   | 10             |
| Connexion Communication                          | 11             |
| Contact sec Signal                               | 12             |
| OPÉRATION  |                |
|  |                |
| Marche / arrêt  Opération Panneau d'affichage et |                |
| Uperation Panneau d'affichage et                 |                |
| Réglage LCD                                      |                |
| Affichage Réglage                                |                |
| Mode de fonctionnement Description               |                |
| Égalisation Description de la batterie           |                |
| Code défaut Référence                            |                |
| Témoin d'avertissement                           |                |
| CARACTÉRISTIQUES                                 |                |
|  |                |
| Tableau 1 en mode ligne Spécifications           |                |
| Tableau 2 Caractéristiques du mode onduleur      |                |
| Tableau 3 Caractéristiques Mode de charge        | 42             |
| Tableau 4 Caractéristiques générales             | 42             |
| DÉPANNAGE  | 43             |
| Annexe: approximative de recul Table Temps       |                |

# À PROPOS DE CE MANUEL

# **Objectif**

Ce manuel décrit le montage, l'installation, le fonctionnement et le dépannage de cet appareil. S'il vous plaît lire attentivement ce manuel avant des installations et des opérations. Conservez ce manuel pour référence ultérieure.

# Portée

Ce manuel fournit la sécurité et les consignes d'installation ainsi que des informations sur les outils et le câblage.

# **CONSIGNES DE SÉCURITÉ**



AVERTISSEMENT: Ce chapitre contient sécurité importantes et d'utilisation. Lisez et conservez ce manuel pour référence ultérieure.

- Avant d'utiliser l'appareil, lire toutes les instructions et mises en garde sur l'appareil, les batteries et tous sections appropriées de ce manuel.
- 2. MISE EN GARDE Pour réduire les risques de blessures, ne charger que les batteries rechargeables de type plomb-acide à cycle profond.

D'autres types de batteries peuvent exploser et causer des dommages corporels et matériels.

- 3. Ne pas démonter l'appareil. Prenez-le à un centre de service qualifié lorsque le service ou une réparation est nécessaire.
  réassemblage incorrect peut entraîner un risque de choc électrique ou d'incendie.
- 4. Pour réduire le risque de choc électrique, débranchez tous les câblages avant tout entretien ou nettoyage.
  Désactivation de l'unité ne réduira pas ce risque.
- 5. MISE EN GARDE Seul le personnel qualifié peut installer cet appareil avec la batterie.
- 6. JAMAIS charger une batterie gelée.
- sept. Pour un fonctionnement optimal de cet onduleur / chargeur, s'il vous plaît suivre les spécifications requises pour sélectionner le câble approprié

  Taille. Il est très important de faire fonctionner correctement cet onduleur / chargeur.
- 8. Soyez très prudent lorsque vous travaillez avec des outils métalliques sur ou autour des batteries. Un risque potentiel existe pour déposer un outil à étincelle ou batteries de court-circuit ou d'autres composants électriques et pourrait provoquer une explosion.
- 9. S'il vous plaît suivre strictement la procédure d'installation lorsque vous souhaitez déconnecter les bornes AC ou DC. S'il vous plaît reportez-vous à la section INSTALLATION de ce manuel pour les détails.
- dix. Un morceau de fusible 150A est prévu en tant que protection contre les surintensités pour l'alimentation de la batterie.
- 11. MISE À LA TERRE Inverter INSTRUCTIONS / chargeur doit être connecté à un permanent mis à la terre Système de câblage. Assurez-vous de respecter les exigences locales et la réglementation pour installer cet onduleur.
- 12. Ne provoquent jamais de sortie en courant alternatif et à courant continu d'entrée en court-circuit. Ne pas se connecter au réseau lorsque l'entrée DC des courts-circuits.
- 13. Attention!! Seules les personnes qualifiées de services sont en mesure de réparer cet appareil. Si les erreurs persistent après suivant tableau de dépannage, s'il vous plaît envoyez cet onduleur / chargeur au concessionnaire local ou un centre de service pour l'entretien.
- 14. ATTENTION: Étant donné que ce convertisseur est non-isolé, seulement trois types de modules PV sont acceptables:

monocristallin, polycristallin avec des modules de classe A-classé et CIGS. Pour éviter tout dysfonctionnement, ne branchez pas de modules PV avec une fuite de courant possible de l'onduleur. Par exemple, la terre des modules photovoltaïques provoqueront une fuite de courant à l'onduleur. Lors de l'utilisation des modules CIGS, s'il vous plaît assurez-vous pas de fondement.

15. MISE EN GARDE: Il est demandé d'utiliser la boîte de jonction PV avec protection contre les surtensions. Dans le cas contraire, il fera

des dommages sur l'onduleur lorsque la foudre se produit sur les modules PV.



# INTRODUCTION

Ceci est un convertisseur / chargeur multi-fonctions, en combinant les fonctions du convertisseur, chargeur solaire et chargeur de batterie pour offrir un support d'alimentation sans coupure avec une taille portable. Son écran LCD offre complète des boutons configurables par l'utilisateur et facile d'accès tels que le courant de charge de la batterie, la priorité du chargeur AC / solaire, et la tension d'entrée acceptable en fonction des différentes applications.

# Caractéristiques

- onduleur à onde sinusoïdale pure
- plage de tension d'entrée configurable pour les appareils ménagers et les ordinateurs personnels via les réglages LCD
- courant de charge de la batterie configurable en fonction des applications via les réglages LCD
- Configurable priorité Chargeur AC / solaire via les réglages LCD
- Compatible avec la tension du secteur ou de la puissance du générateur
- Redémarrage automatique tandis que l'AC se remet
- Surcharge / température / protection de court-circuit
- conception intelligente du chargeur de batterie pour la performance de la batterie optimisée
- Fonction de démarrage à froid
- Module de commande LCD amovible
- port de communication inverse pour BMS (RS485, CAN-BUS, RS232)
- Build-Bluetooth pour la surveillance mobile (Nécessite App), la fonction USB OTG, filtres crépuscule
- Configurable minuterie et la hiérarchisation de l'utilisation de la sortie CA / PV

# Système de base Architecture

L'illustration suivante montre l'application de base pour cet onduleur / chargeur. Il comprend également des dispositifs suivants pour avoir un système fonctionnel complet:

- Générateur ou utilitaire.
- les modules photovoltaïques

Consultez votre intégrateur de système pour d'autres architectures possibles du système en fonction de vos besoins.

Cet onduleur peut alimenter tous les types d'appareils à la maison ou au bureau, y compris les appareils de type moteur tels que la lumière du tube, ventilateur, réfrigérateur et climatiseur.

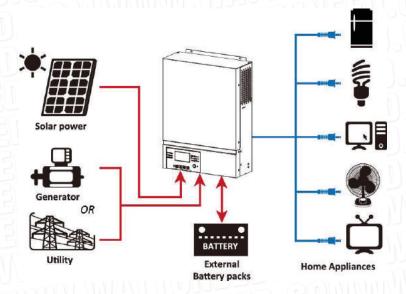
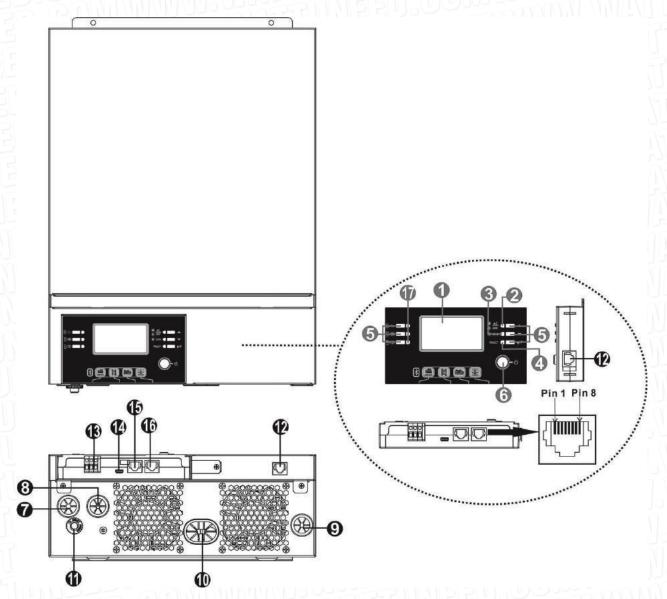


Figure 1 Système d'alimentation hybride

# Présentation du produit



- 1. affichage LCD
- 2. Indicateur de statut
- 3. indicateur de charge
- 4. Indicateur de défaut
- 5. Boutons de fonction
- 6. Interrupteur marche / arrêt
- sept. entrée de courant alternatif
- 8. sortie AC
- 9. entrée PV
- dix. entrée de la batterie
- 11. Disjoncteur
- 12. port de communication de l'écran LCD à distance
- 13. contact sec
- 14. port de communication USB
- 15. BMS Port de communication: CAN et RS232 ou RS485
- 16. port de communication RS-232
- 17. indicateurs LED pour le réglage de la fonction USB / timer source prioritaire de sortie / chargeur définition des priorités source



# **INSTALLATION**

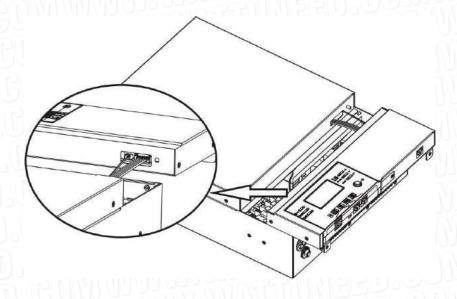
# Déballage et inspection

Avant l'installation, s'il vous plaît vérifier l'appareil. Assurez-vous que rien dans l'emballage est endommagé. Vous devriez avoir reçu les éléments suivants à l'intérieur du paquet:

- L'unité x 1
- Manuel d'utilisation x 1
- câble RS232 Communication x 1
- CD du logiciel x 1
- DC Fusible x 1

# Préparation

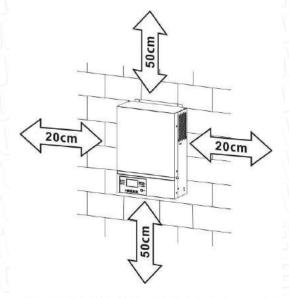
Avant de connecter tous les câblages, s'il vous plaît enlever le couvercle inférieur en retirant les deux vis comme indiqué ci-dessous. Retirez les câbles du couvercle.



# Montage de l'unité

Tenez compte des points suivants avant de choisir où installer:

- Ne montez pas l'onduleur sur des matériaux de construction inflammables.
- Montage sur une surface solide
- Installez cet onduleur au niveau des yeux afin de permettre l'affichage à cristaux liquides à lire à tout moment.
- Pour la circulation d'air pour dissiper la chaleur, laissez un espace d'env. 20 cm sur le côté et env. 50 cm au-dessus et au-dessous de l'unité.
- La température ambiante doit être comprise entre 0 ° C et 55 ° C pour assurer un fonctionnement optimal.
- La position de montage recommandée doit être collée à la paroi verticale.
- Assurez-vous de garder les autres objets et surfaces comme indiqué dans le diagramme pour garantir une dissipation thermique suffisante et d'avoir assez d'espace pour enlever les fils.

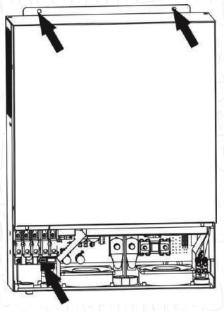




Pour le montage sur béton ou autre surface incombustible SEULEMENT.



Installation de l'appareil par vissage de trois vis. Il est recommandé d'utiliser des vis M4 ou M5.



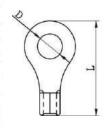
# Connexion de la batterie

MISE EN GARDE: Pour le fonctionnement de la sécurité et le respect de la réglementation, il est demandé d'installer un dispositif de protection ou d'un dispositif de coupure CC séparé surintensités entre la batterie et l'onduleur. Il ne peut être demandé d'avoir un dispositif de déconnexion dans certaines applications, cependant, il est toujours demandé d'avoir une protection de surintensité installé. S'il vous plaît se référer à ampérage typique dans le tableau ci-dessous comme fusible ou de la taille du disjoncteur requis.

### ATTENTION! Tout le câblage doit être effectué par un personnel qualifié.

ATTENTION! Il est très important pour la sécurité du système et le fonctionnement efficace d'utiliser un câble approprié pour la connexion de la batterie. Pour réduire les risques de blessures, s'il vous plaît utiliser le câble approprié recommandé comme ci-dessous.

# Taille du câble de batterie recommandée:



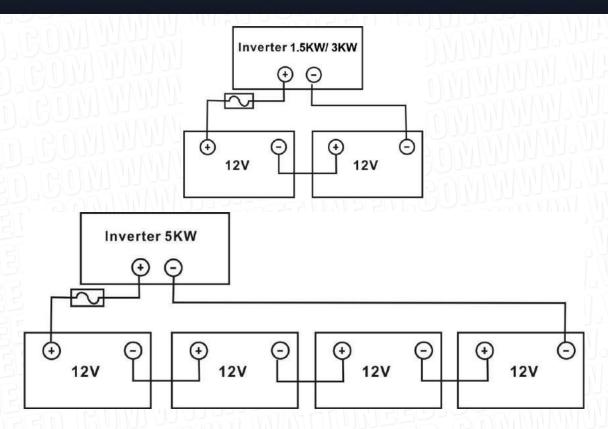
Terminal anneau:

| Modèle | Ampérage<br>typique | Câble Taille d | le fil<br>mm 2 | Terminal Dimens    | 1-11-11-11 | Valeur du |  |
|--------|---------------------|----------------|----------------|--------------------|------------|-----------|--|
|        |                     |                |                | <u>D (mm) L (m</u> |            |           |  |
| 1.5KW  | 71A                 | 1* 6 AWG       | 14             | N                  | /A         | 2 Nm      |  |
| 3KW    | 142A                | 1 * 2AWG       | 38             | 8.4                | 39,2       |           |  |
| 5KW    | 118A                | 1 * 2AWG       | 38             | 8.4                | 39,2       | 5 Nm      |  |

S'il vous plaît suivre ci-dessous les étapes pour mettre en œuvre la connexion de la batterie

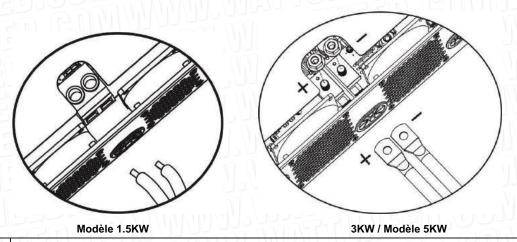
- Monter la borne d'anneau de batterie à base sur le câble de la batterie et la taille recommandée terminal. Cette étape est seulement appliqué pour les modèles 3KW / 5KW.
- 2. Connectez tous les packs de batterie sous forme d'unités nécessite. Il est suggéré de se connecter au moins 100Ah batterie de capacité modèle de 1.5KW / 3KW et au moins une batterie de capacité 200Ah pour le modèle de 5 kW.





# 3. Pour le modèle 1.5KW, il suffit d'enlever l'isolation 18mm manches pour les fils positifs et négatifs. Ensuite, connectez

ces deux fils à la fois la batterie et le convertisseur / chargeur. Pour 3KW / modèles 5KW, s'il vous plaît insérez la borne anneau de câble de batterie à plat dans le connecteur de la batterie de l'onduleur et assurez-vous que les boulons sont serrés. Reportez-vous à la taille du câble de la batterie pour la valeur de couple. Assurez-vous que la polarité à la fois la batterie et l'onduleur / recharge est correctement raccordé et des bornes annulaires sont étroitement vissés aux bornes de la batterie.



AVERTISSEMENT: Risque de choc électrique

L'installation doit être réalisée avec soin en raison de la haute tension de la batterie en série.



MISE EN GARDE!! Ne placez rien entre la partie plate du terminal inverseur et la borne de bague. Dans le cas contraire, la surchauffe peut se produire.

MISE EN GARDE!! Ne pas appliquer la substance anti-oxydant sur les bornes avant les bornes sont bien connectées.

MISE EN GARDE!! Avant de procéder à la connexion finale à courant continu ou fermeture disjoncteur DC / sectionneur, assurez-vous positif (+) doit être connecté au positif (+) et négatif (-) doit être connecté à négatif (-).

# Entrée / connexion de sortie CA

MISE EN GARDE!! Avant de connecter une source d'alimentation d'entrée AC, s'il vous plaît installer un séparé disjoncteur AC entre l'onduleur et la source d'alimentation d'entrée AC. Cela permettra d'assurer l'onduleur peut être bien débranché pendant la maintenance et entièrement protégé contre les surintensités d'entrée AC. La spécification recommandée de disjoncteur AC est 16A pour 1.5KW et 32A pour 3KW et 50A pour 5KW.

MISE EN GARDE!! Il y a deux blocs de jonction avec « IN » et des marques « OUT ». S'il vous plaît ne pas entrée mal-se connecter et de sortie.

ATTENTION! Tout le câblage doit être effectué par un personnel qualifié.

ATTENTION! Il est très important pour la sécurité du système et le fonctionnement efficace d'utiliser un câble approprié pour la connexion d'entrée AC. Pour réduire le risque de blessure, s'il vous plaît utiliser la taille du câble approprié recommandé comme ci-dessous.

# SUG GESTED besoin de câble pour les fils AC

| Modèle | Jauge  | Câble (mm 2) | Valeur du couple |  |
|--------|--------|--------------|------------------|--|
| 1.5KW  | 14 AWG | 2,5          | 1,2 Nm           |  |
| 3KW    | 12 AWG |              | 1,2 Nm           |  |
| 5KW    | 10 AWG | 6 155        | 1,2 Nm           |  |

S'il vous plaît suivre ci-dessous les étapes pour mettre en œuvre la connexion entrée / sortie AC:

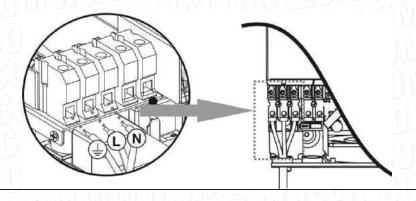
- 1. Avant de procéder à la connexion d'entrée / sortie en courant alternatif, être sûr d'ouvrir protecteur DC ou sectionneur premier.
- 2. Retirez le manchon isolant de 10 mm pour six conducteurs. Et raccourcir la phase L et le conducteur neutre N 3 mm.
- 3. Insérer les fils d'entrée de courant alternatif selon l'une des polarités indiquées sur le bornier et serrer les vis des bornes. Être

Assurez-vous de connecter le conducteur de protection PE (

première.

Terre (jaune-vert) L → LINE (brun ou

noir) N → Neutre (bleu)





### ATTENTION:

Assurez-vous que la source d'alimentation est débranché avant de tenter de câbler à l'unité.

4. Ensuite, insérer les fils de sortie à courant alternatif selon l'une des polarités indiquées sur le bornier et serrer les vis de borne.

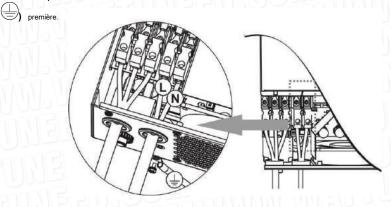
Assurez-vous de connecter le conducteur de protection PE (

→ Terre (jaune-vert) L → LINE (brun ou

→ Terre (Jaune-vert) L → LINE (Drun of

noir) N → Neutre (bleu)

5. Assurez-vous que les fils sont connectés.



MISE EN GARDE: Les appareils tels que climatiseur sont nécessaires au moins 2 à 3 minutes pour redémarrer, car il est nécessaire d'avoir suffisamment de temps pour

équilibrer le gaz réfrigérant à l'intérieur des circuits.

Si une pénurie de courant se produit et récupère dans un

peu de temps, il causera des dommages à vos appareils connectés. Pour éviter ce genre de dommages, s'il vous plaît vérifier fabricant de climatiseur si elle est équipé de la fonction de temporisation avant l'installation. Dans le cas contraire, cet onduleur / chargeur trig défaut de surcharge et de couper la sortie pour protéger votre appareil, mais parfois, il provoque toujours des dommages internes au climatiseur.

# **Connexion PV**

MISE EN GARDE: Avant de connecter des modules PV, s'il vous plaît installer séparément un disjoncteur à courant continu entre les modules d'onduleurs et PV.

**ATTENTION!** Il est très important pour la sécurité et le bon fonctionnement du système d'utiliser un câble approprié pour PV modu connexion le. pour re ré risque de blessure UCE, s'il vous plaît utiliser la taille du câble approprié recommandé comme belo w.

| Modèle    | Taille de fil | Câble (mm 2) | La valeur du couple ( max ) |
|-----------|---------------|--------------|-----------------------------|
| 1.5KW     | 1 x 14AWG     | 2,5          | 1,2 Nm                      |
| 3KW / 5kW | 1 x 12AWG     | 4            | 1,2 Nm                      |

**ATTENTION:** Étant donné que ce convertisseur est non-isolé, seulement trois types de modules PV sont acceptables: monocristallin, polycristallin avec des modules notés A de classe et CIGS.

Pour éviter tout dysfonctionnement, ne branchez pas de modules PV avec une fuite de courant possible de l'onduleur. Par exemple, la terre des modules photovoltaïques provoqueront une fuite de courant à l'onduleur. Lors de l'utilisation des modules CIGS, s'il vous plaît assurez-vous pas de fondement.

MISE EN GARDE: Il est demandé d'utiliser la boîte de jonction PV avec protection contre les surtensions. Dans le cas contraire, il risque d'endommager l'onduleur lorsque la foudre se produit sur les modules PV.

### Module PV Sélection:

Lors de la sélection des modules appropriés PV, s'il vous plaît assurez-vous de prendre en considération les paramètres ci-dessous:

- 1. Tension de circuit ouvert (Voc) de modules PV ne dépasse pas le maximum. photovoltaïque tension en circuit ouvert de l'inverseur.
- 2. Ouvert <u>Tension de circuit (Voc) de modules PV doit être supérieure min. vol de batterie</u> tage.

| MODÈLE INVERTER                           | 1.5KW           | 3KW      | 5KW      |
|---|-----------------|----------|----------|
| Max. Puissance PV Array                   | 2000W           | 400      | ow       |
| Max. PV tableau Tension de circuit ouvert | 400VDC          | 500      | Vdc      |
| PV Tableau MPPT Plage de tension          | 120Vdc ~ 380Vdc | 120Vdc ~ | - 450Vdc |

Prenez 250Wp module PV comme un exemple. Après avoir examiné deux paramètres ci-dessus, le module recommandé co nfigurations sont la liste ed comme

tableau ci-dessous.

| Spec Panneau solaire.     | ENTRÉE SOLAIRE   |                      |                           |
|---------------------------|--|----------------------|---------------------------|
| référence)<br>250Wp       | (Pour 1.5KW, Min en série: 5 pièces, max en série. 8 pièces.<br>Pour 3KW / 5kW, min en série: 6 pièces, max. en série: 12 pc). | Q'té de panneaux d'e | entrée total<br>Puissance |
| VMP: 30.1Vdc              | 6 pièces en série  | 6 pcs                | 1500W                     |
| Imp: 8.3A                 | 8 pièces en série  | 8 pcs                | 2000W                     |
| Voc: 37.7Vdc<br>Icc: 8.4A | 12 pièces en série   | 12 pcs               | 3000W                     |
| Cellules: 60              | 8 pièces en série et en parallèle 2 jeux   | 16 pcs               | 4000W                     |

### **Connexion PV fil Module**

S'il vous plaît suivre ci-dessous les étapes pour mettre en œuvre la connexion du module PV:

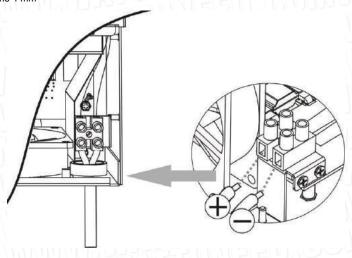
- 1. Retirer le manchon isolant 7 mm pour les conducteurs positif et négatif.
- Proposer de mettre viroles bootlace à l'extrémité des fils positifs et négatifs avec outil de sertissage approprié.
- 3. Vérifier la polarité correcte de connexion de fil de modules PV et l'entrée PV

connecteurs. Ensuite, connecter le pôle positif (+) du fil de connexion au pôle positif (+) du connecteur d'entrée PV. Connecter le pôle négatif (-) du fil de connexion au négatif



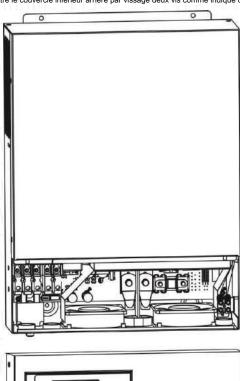


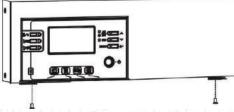
pôle (-) de connecteur d'entrée de PV. Visser deux fils de façon serrée dans le sens horaire. Outil recommandé: tournevis à lame 4 mm



# L'assemblage final

Après avoir connecté tous les câblages, s'il vous plaît mettre le couvercle inférieur arrière par vissage deux vis comme indiqué ci-dessous.

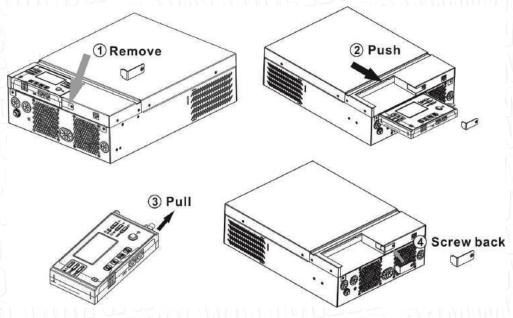




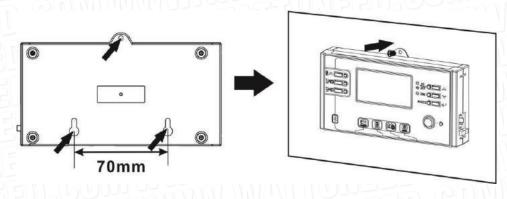
# Installation du panneau d'affichage à distance

Le panneau LCD peut être amovible et installé dans un site distant avec un câble de communication en option. S'il vous plaît suivre ci-dessous les étapes pour mettre en œuvre cette installation de panneau à distance.

Étape 1. Desserrer la vis sur le fond de l'écran LCD et appuyez sur le panneau du fond du boîtier. Ensuite, retirez le câble du port de communication à distance. Assurez-vous de revisser la plaque de fixation à l'onduleur.



Étape 2. Percer deux trous dans les emplacements marqués avec deux vis, comme indiqué ci-dessous graphique. Placer le panneau sur la surface et aligner les trous de montage avec les deux vis. Ensuite, utilisez une autre vis sur le dessus pour fixer le panneau au mur et vérifier si le panneau à distance est solidement fixé.

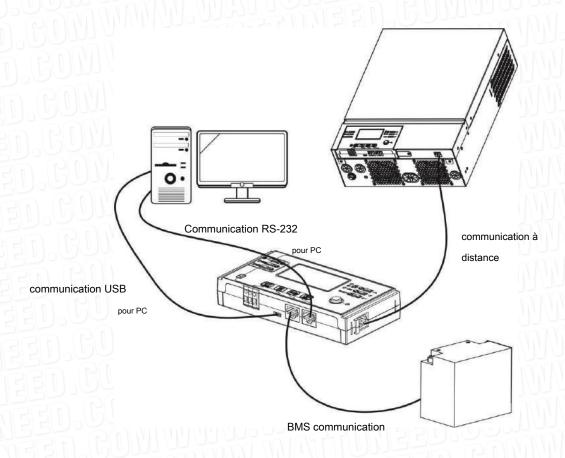


Remarque: Installation au mur doit être mis en œuvre avec les vis appropriées.

Reportez-vous le tableau pour les spécifications recommandées de vis.



Étape 3. Branchez le panneau LCD à l'onduleur avec un câble de communication RJ45 en option comme graphique ci-dessous.



# **Connexion Communication**

# Connexion série

S'il vous plaît utiliser un câble de communication pour connecter l'appareil à l'onduleur et le PC. Insérez le CD fourni dans un ordinateur et suivez les instructions à l'écran pour installer le logiciel de surveillance. Pour le fonctionnement détaillé des logiciels, s'il vous plaît consulter le manuel d'utilisation du logiciel à l'intérieur du CD.

### Connexion Bluetooth

Cette série est construite dans la technologie Bluetooth. Vous pouvez simplement aller à Google Play pour installer « WatchPower ». Il permet jusqu'à de communication sans fil à 6 ~ 7 m dans un espace ouvert.





# **Contact sec Signal**

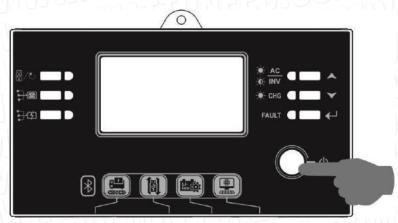
Il y a un contact sec (3A / 250VAC) sur le panneau arrière. Il pourrait être utilisé pour fournir le signal à externe

<u>Dispositif lorsque batt</u> tension ERY atteint le niveau d'alerte.

| Statut de l'unité | 0 W W W W W W W W W W W W W W W W W W W         |  |   | Port de contact sec: |        |
|-------------------|---|--|---|----------------------|--------|
|                   |   |  |   | NC & C               | NO & C |
| Éteindre          | L'appareil est hors tension                     | et aucune sortie est sous tensio               | on.   | proche               | Ouvert |
|                   | La sortie est alimenté à p                      | eartir de l'utilitaire.                        |   | proche               | Ouvert |
|                   | La sortie est alimenté par l'énergie solaire ou | Programme 01 ensemble comme USB                | Tension de la batterie <tension d'alerte="" dc<="" faible="" td=""><td>Ouvert</td><td>proche</td></tension>                     | Ouvert               | proche |
| Allumer           | de la puissance de la batterie.                 | (utilitaire premier)                           | Tension de la batterie> Valeur de réglage dans le programme 13 ou recharge de la batterie atteint flottante stade               | proche               | Ouvert |
|                   |   | Programme 01 est défini<br>comme SBU (priorité | Tension de la batterie <valeur 12<="" dans="" de="" le="" programme="" réglage="" td=""><td>Ouvert</td><td>proche</td></valeur> | Ouvert               | proche |
|                   |   | SBU) ou SUB (première solaire)                 | Tension de la batterie> Valeur de réglage dans le programme 13 ou recharge de la batterie atteint flottante stade               | proche               | Ouvert |

# **OPÉRATION**

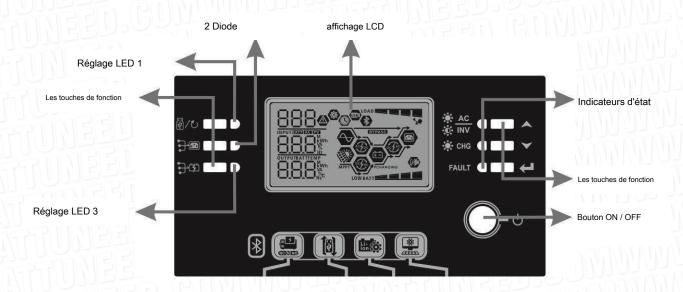
# Marche / arrêt



Une fois que l'appareil a été correctement installé et les batteries sont connectées bien, appuyez sur l'interrupteur marche / arrêt (situé sur le panneau d'affichage) pour allumer l'appareil.

# Fonctionnement et le panneau d'affichage

Le fonctionnement et le panneau d'affichage, représenté dans le tableau ci-dessous, se trouve sur le panneau avant de l'onduleur. Il comprend six indicateurs, six touches de fonction, interrupteur marche / arrêt et un écran à cristaux liquides, indiquant l'état de fonctionnement et d'entrée / sortie des informations de puissance.



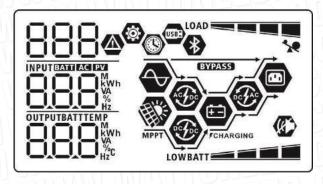
# indicateurs

| Indicate    | eur LED     | Solide Co      | uleur / clignotant | messages  |
|-------------|-------------|----------------|--------------------|---|
| Réglag      | je LED 1    | vert solide    |                    | Sortie effectuée par utilité                            |
| 2 Diode     | e 51514°    | vert solide    |                    | Sortie effectuée par PV                                 |
| Réglag      | e LED 3     | vert solide    |                    | Sortie actionné par la batterie                         |
|             | AC AC       |                |                    | La sortie est disponible en mode by-pass                |
|             | AC<br>N INV | Vert Fixe      | clignotant         | La sortie est alimenté par la batterie en mode onduleur |
| Indicateurs | -X- CHG     | Vert Fixe      |                    | La batterie est complètement chargée                    |
| d'état      | A OUG       | veitrixe       | clignotant         | La batterie se recharge.                                |
| EALL T      | EAULT       | AULT Rouge Fit |                    | Mode défaut   |
|             | AVAI        |                | clignotant         | Mode d'avertissement                                    |



| الاول         | Clé de fonction                   | La description   |
|---------------|-----------------------------------|--|
| ₩/ <b>७</b>   | ESC                               | Quittez le réglage   |
| क्षा/ 🔾       | Réglage de la fonction USB        | Sélectionnez les fonctions USB OTG                                 |
|               | réglage de la minuterie pour la   |  |
|               | source prioritaire de sortie Conf | figuration de la minuterie pour la priorité à la source de sortie  |
| <b>□√</b> ⁄⁄1 | réglage de la minuterie pour la   | MAN TARIETA CUMMUTATA  |
| 74            | priorité source de chargeur Conf  | iguration de la minuterie pour la priorité à la source de chargeur |
|               | en haut                           | Pour la dernière sélection   |
|               | Vers le bas                       | Pour la prochaine sélection  |
| $\leftarrow$  | Entrer                            | Pour confirmer / valider la sélection en mode de réglage           |

# Icônes d'affichage à cristaux liquides



| Icône   | Description de la fonction   |
|---|--|
| Source d'information d'entrée   |  |
| AC  | Indique l'entrée de courant  |
| PV  | alternatif. Indique l'entrée PV  |
| INPUT GATH AND I GAZ<br>NEW h<br>VA<br>HZ   | Indiquer la tension d'entrée, la fréquence d'entrée, la tension de PV, le courant de charge, la puissance de charge, tension de la batterie. |
| Programme de configuration et F Ault info   | rmation  |
| 888   | Indique les programmes de réglage.   |
| 888   | Indique les codes d'avertissement et de défaut.  Attention:  Attention:  Attention:  Faute:  Éclairage avec le code de défaut                |
| Informations sortie   |  |
| OUTPUTBATTTEMP  RWH  NZC  | Indiquer la tension de sortie, la fréquence de sortie, pour cent de charge, la charge en VA, charge en Watt et de décharge.                  |
| Informations sur la batterie  |  |
| BATT STATE OF THE | Indique le niveau de la batterie de 0-24%, 25-49%, 50-74% et 75-100% en mode batterie et l'état de charge en mode ligne.                     |
| En mode AC, il présentera l'état de charge de Voltage de batterie   | Affichage LCD  |

|                                      | <2V / cellule                 | 4 barres clignotent à tour de rôle.   |
|--------------------------------------|-------------------------------|---|
| Mode courant                         | 2 ~ 2.083V / cellule          | barre inférieure sera sur les trois autres barres clignote à tour de rôle.      |
| constant / constant  Mode de tension | 2,083 ~ 2.167V / cellule      | Bas de deux barres seront sur les deux autres barres clignotent à tour de rôle. |
|                                      | > 2,167 V / cellule           | Bas trois barres seront sur la barre supérieure et clignotent.                  |
| mode flottant. Les batterie          | s sont complètement chargées. | 4 bars seront sur.  |

| charge      | Voltage de batterie                 | Affichage LCD |
|-------------|-------------------------------------|---------------|
|             | <1,85V / cellule                    | LOWBATT       |
|             | 1,85V / cellule ~ 1.933V / cellule  | BATT          |
| Charge> 50% | 1.933V / cellule ~ 2.017V / cellule | BATT          |
|             | > 2.017V / cellule                  | BATT          |
|             | <1.892V / cellule                   | LOWBATT       |
| Charge <50% | 1.892V / cellule ~ 1.975V / cellule | BATT          |
|             | 1.975V / cellule ~ 2.058V / cellule | BATT          |
|             | > 2.058V / cellule                  | BATT          |

|                           | > 2.058V / cellule                               | BATT AND THE STATE OF THE STATE |  |  |
|---------------------------|--|--|--|--|
| Informations de charge    |  |  |  |  |
|                           | Indique une surcharge.                           | Indique une surcharge.   |  |  |
| LOAD                      | Indique le niveau de charge de 0-249             | %, 25-49%, 50-74% et 75-100%.  |  |  |
|                           | 0% ~ 24%   | 25% ~ 49%  |  |  |
|                           | LOAD   | LOAD   |  |  |
|                           | 50% ~ 74%  | 75% ~ 100%   |  |  |
| MELEURY                   | LOAD   | LOAD   |  |  |
| Mode d'information Opérat | ion_   |  |  |  |
|                           | Indique que l'appareil se connecte au rés        | Indique que l'appareil se connecte au réseau.  |  |  |
| MPPT                      | Indique que l'unité se connecte au panneau phote | Indique que l'unité se connecte au panneau photovoltaïque.   |  |  |
| BYPASS                    | Indique la charge est alimentée par l'alimentat  | Indique la charge est alimentée par l'alimentation secteur.  |  |  |
| <b>F</b>                  | Indique le circuit chargeur de service           | Indique le circuit chargeur de service fonctionne.   |  |  |
| <b>%</b>                  | Indique le circuit chargeur solaire fon          | Indique le circuit chargeur solaire fonctionne.  |  |  |
|                           | Indique le circuit inverseur DC / AC fo          | Indique le circuit inverseur DC / AC fonctionne.   |  |  |
|                           | Indique l'alarme de l'unité est désactivée.      | Indique l'alarme de l'unité est désactivée.  |  |  |
| * \   3 3 1               | Indique Bluetooth est connecté.                  | LANGED GUMA  |  |  |
| USBE                      | Indique le disque USB est connecté.              | LINEED GOME  |  |  |
|                           | page d'affichage du temps                        |  |  |  |

# LCD Réglage

# Réglage général

Après avoir appuyé sur «

← » Pendant 3 secondes, l'appareil passe en mode de réglage. Presse "



pour sélectionner les programmes de réglage. Et puis, appuyez sur «

**←**» Pour confirmer la sélection ou «



Réglage Pro grammes:

sortie.

| Programme | La description  | sélectionnable l'option         |  |
|-----------|---|---------------------------------|--|
|           | mode de réglage de sortie   | Échapper                        |  |
|           |   | ESC                             |  |
|           |   | Utilitaire premier (par défaut) | Utilitaire fournira de l'énergie aux charges comme première priorité. L'énergie solaire et la batterie alimentera les charges uniquement lorsque l'alimentation secteur est disponible.  |
|           |   | solaire première                | L'énergie solaire alimente les charges comme première priorité. Si l'énergie solaire ne suffit pa pour alimenter toutes les charges connectées, l'énergie de la batterie aliMentation les charges en même temps. Utilitaire alimente les charges que lorsque une condition se produit: |
| 01        | source prioritaire de sortie: Pour configure<br>la charge prioritaire de source<br>d'alimentation | SUb                             | <ul> <li>L'énergie solaire est non disponible</li> <li>Tension de la batterie tombe à la tension d'avertissement<br/>de bas niveau ou le point de réglage dans le programme 12</li> </ul>  |
|           | TEED. GUW<br>NEED. GON<br>NEED. GON   | priorité SBU                    | L'énergie solaire alimente les charges comme première priorité. Si l'énergie solaire ne suffit pas pour alimenter toutes les charges connectées, l'énergie de la batterie alimentera les charges en même temps. Utilitaire alimente les charges que                                    |
|           | NEED CON  | SbU                             | lorsque la tension de la batterie tombe pour la tension d'avertissement de bas niveau ou le point de réglage dans le programme 12.   |

|      |  | 02 @                                     | 20A<br>02   |
|------|--|--|---|
|      |  |  | 20.   |
|      |  | 02                                       | 02 👁  |
|      | Courant de charge maximal: Pour configurer le courant de charge total pour les chargeurs solaires et des services publics. | 30.                                      | 40.   |
|      | (Max. De charge courant de charge<br>courant de charge solaire + courant<br>= utilité)                                     | 02                                       | 60A (par défaut)  |
|      | COM WAY  | 50. TUNES                                | <b>60</b> *   |
|      |  | 70A (uniquement pour 3KW / 5KW)          | 80A (uniquement pour 3KW / 5KW)   |
|      | D. COM WYY   | 70. TUNE                                 | 80.   |
|      |  | Appareils (par défaut)                   | Si elle est sélectionnée, la plage de tension d'entrée alternative acceptable sera dans 90-280VAC.  |
|      | plage de tension d'entrée en courant alternatif  | APL TO                                   |   |
|      | plage de tension d'entrée en courain anamain   | UPS <b>③</b>                             | Si elle est sélectionnée, la plage de tension d'entrée alternative acceptable sera dans 170-280VAC.   |
|      |  | UPS MITTU                                |   |
|      |  | Assemblée générale annuelle (par défaut) | Inondé SS &   |
| 05   | Type de batterie   | AGn AG                                   | FLd COMM  |
|      | MEED GOWN  | Défini par l'utilisateur                 | Si « utilisateur » est sélectionnée, la charge de la batterie tension et basse tension de coupure de courant continu peut être mis en place dans le programme 26, 27 et 29. |
| j.CO |  | USE SED G                                |   |

|       | redémarrage automatique en cas de surcharge  | désactiver le redémarrage (par défaut) | redémarrez activer              |
|-------|--|--|---------------------------------|
|       |  | LFd TED.                               | L+E                             |
|       | Redémarrage automatique lorsque la température se produit sur  | désactiver le redémarrage (par défaut) | redémarrez activer              |
| TEED! |  | FF9                                    | F+E                             |
| 09    | Fréquence de sortie  | 50Hz (par défaut)                      | 60Hz                            |
|       |  | SO <sub>Hz</sub> 70033                 | 60 <sub>Hz</sub>                |
|       | GOM WAY  | 220 V                                  | 230V (par défaut)               |
| dix   | Tension de sortie  | 220° ×                                 | 230·                            |
| FUNE  |  | 240°                                   |                                 |
|       |  | 2A                                     | 10A                             |
|       | courant de charge maximum d'utilité  | 20A                                    | 30A (par défaut)                |
|       | Remarque: Si la valeur de réglage dans le programme 02 est inférieur à celui dans le programme en 11, l'onduleur applique le courant de charge du programme 02 pour le |  |                                 |
|       | chargeur utilitaire.   | 50,                                    | <b>3U</b> *                     |
|       | JEED GOWY<br>VEED GOWY   | 40A                                    | 50A (uniquement pour 3KW / 5KW) |
|       |  | 40, 330.61                             | SO. MANAGE                      |

| ED. GU |  | 60A (uniquement pour 3KW / 5KW)                 |                   |
|--------|--|---|-------------------|
|        |  | MEED.   |                   |
|        |  | 60· 1130.                                       |                   |
|        |  | Options disponibles dans 1.5KW / 3 modèle 22.0V | кw:               |
|        |  | 15 🚳 🔠  | 15 @              |
| IEED.  | BOM MAMAN  | 330. M354                                       | aac.              |
|        |  | 23.0V (par défaut)                              | 22.5 <sub>v</sub> |
| NEEL   |  | 15 @ 1  | 15 @              |
| MEGL   |  |   | 23.5°             |
| ONES   |  | 24.0V   | 24.5V             |
| UNEE   |  | 15 🔞  | 15 💩              |
|        | Réglage point de tension retour à la source d'utilité lors de la sélection « SBU » | 240, 11013                                      | 245,              |
| 12     | (priorité SBU) ou « SUB » (première solaire) dans le programme 01.                 | 25.0V   | 25.5V             |
| FUNE   |  | 15 <b>®</b> 1400                                | 15 💩              |
| TUNE   |  | 25.0  | 25.5              |
|        | SED COM W  | Options disponibles dans 5KW mo del: 44V        | 45V               |
|        | EED. COM W   | 15 @  | 12 <b>®</b>       |
|        |  | WALLU   | COMIN             |
|        |  | 44  | 45                |
| ATTU   |  | 46V (par défaut)                                | 12 🚳              |
|        | NEED COM   |   | Jabour MAITA      |
|        | HEED GOW!  | 46° 350 CC                                      | 47                |

|  |  | 48V <b>(8</b> )                       | 49V<br>12 <b>®</b>        |
|--|--|---------------------------------------|---------------------------|
|  | Réglage point de tension retour à la source<br>d'utilité lors de la sélection « SBU »<br>(priorité SBU) ou « SUB » (première<br>solaire) dans le programme 01. | 48 <sup>v</sup>                       | 49v<br>12 <b>⊗</b>        |
|  | GOM MANA   | 50· (1) [33]                          | 5 h                       |
|  |  | Options disponibles dans 1.5KW / 3 mo | adèle KW:                 |
|  |  | FUL  24.5V  13 ❖                      | 240°<br>25V               |
|  | Réglage point de tension retour en mode batterie lors de la sélection « SBU » (priorité SBU) ou « SUB » (première  | 245 <sup>v</sup>                      | 25.0°<br>26V              |
|  | solaire) dans le programme 01.   | 25.5°<br>26.5V                        | 25.0v<br>27V (par défaut) |
|  | NEED. GOM V<br>NEED. GOM V<br>NEED. GOM V  | 265°<br>27.5∨<br>13 <b>®</b>          | 270°<br>28V               |
|  |  | 27.5°                                 | 28.0                      |

|       |   | 28.5V                                | 13 🚳                    |
|-------|---|--------------------------------------|-------------------------|
|       |   | Options disponibles dans 5KW mo del: | 29.0                    |
|       |   | Batterie chargée                     | 48V<br>13 <b>©</b>      |
|       | COM MANA  | FUL 49V                              | <b>480</b> <sup>v</sup> |
|       | GOM MANA  | 13 @ 1188                            | 13 @                    |
|       | Réglage point de tension retour en mode   | <b>490</b> v                         | 500°                    |
| 13 13 | batterie lors de la sélection « SBU »  (priorité SBU) ou « SUB » (première solaire) dans le programme 01. | 13 👁                                 | 13 👁                    |
|       | D. GOM WW   | S 10°                                | S2.0 <sup>v</sup>       |
|       |   | 13 @                                 | 54V (par défaut)        |
|       |   | 53.0 <sub>1</sub>                    | 540                     |
|       |   | 13 @                                 | 13                      |
|       |   | SS.0·                                | 56.0                    |
|       | IEED. GUW<br>NEED. GOM  | 13 🚳                                 | 13 @                    |
| AFT   |   | 570                                  | 58.0°                   |

|       |  | Si cet onduleur / chargeur fonctionne en l  | ligne, en veille ou en mode Défaut,   |
|-------|--|---|---|
| 51115 |  | source de chargeur peut être progra MMED comme ci-dessous: Solar premier  |   |
| ED.C  |  | 16 9 33   | L'énergie solaire facturera batterie première priorité. Utilitaire charger la batterie que lorsque l'énergie solaire est disponible.  |
|       |  | C50   | COMMAN M  |
|       | priorité source du chargeur: Pour configurer | Solaire et utilitaire (par défaut)  | L'énergie solaire et l'utilité sera charger la batterie en même temps.  |
| 16 U  | la priorité source de chargeur               | SNU MES   |   |
| NEEL  |  | seulement solaire   | L'énergie solaire sera la seule source de chargeur aucune utilité de la matière est disponible ou non.                                |
|       |  | 050   |   |
|       |  | Si cet onduleur / chargeur fonctionne en mode batterie ou en mode d'économie d'énergie, l'énergie solaire ne peut charger la batterie. volonté de l'énergie solaire charger la batterie si elle est disponible et suffisante. |   |
|       |  | Alarme (par défaut)   | hors alarme   |
|       | Contrôle d'alarme                            | I8 <b>⊗</b>   | I8 🚳  |
|       |  | POU   | 60F   |
|       | EED. COM WY                                  | Retour à l'écran d'affichage par défaut<br>(par défaut)   | Si elle est sélectionnée, peu importe comment les utilisateurs passer à l'écran d'affichage, il retournera                            |
| 19    |  | 19 <b>•</b>   | automatiquement à l'écran d'affichage par défaut (entrée tension / tension de sortie) si aucune touche est enfoncée pendant 1 minute. |
|       | retour automatique à l'écran                 | ESP   |   |
|       | d'affichage par défaut                       | Restez au plus tard écran   | Si elle est sélectionnée, l'écran reste au plus tard utilisateur de l'écran passe enfin.  |
|       | NEED GOM V                                   | HEP DE  |   |
| 5 PM  |  |   |   |

| ED.GU |  | Rétro-éclairage (par défaut)  | Rétro-éclairage   |
|-------|--|---|---|
| ED.G  |  | 20 🚳  | 50 <b>◎</b> \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\  |
| 20    | contrôle du rétroéclairage   |   | 7/1/2/1/2/2   |
|       |  | LON :   | LOF   |
| EEU   |  | Alarme (par défaut)   | hors alarme   |
| 22    | Alors que la source émet un signal sonore primaire                                 | 55 🗞  | 55 👁  |
|       | est interrompu   | L VIEED   |   |
|       |  | RON   | ROF   |
|       | by-pass de surcharge: Lorsqu'elle est  | désactiver by-pass (par défaut)   | by-pass permet  |
| 23    | activée, l'appareil transfère en mode ligne en cas de surcharge se produit en mode | 53 👁  |   |
|       | batterie.  |   |   |
|       | D COM MAN  | P29   | 64E   |
| MILE  | D.GUNIWA   | En enregistrement (par défaut)  | désactiver Enregistrement   |
| 25    | Enregistrement Code de défaut  |   |   |
| TUNE  |  | FEN   | FdS   |
| TUNE  |  | réglage par défaut de 1.5KW / 3KW:  | réglage par défaut 5KW: 56.4V   |
| TUNE  |  | 28.2V   | 26 👁  |
|       |  | <u> </u>  |   |
| 26    | tension de charge en vrac  | BATT TO THE STATE OF THE STATE | G G U <sub>v</sub>  |
|       | (tension CV)   | 28.2  |   |
|       | ied Com  |   | mme 5, ce programme peut être mis en place. Plage<br>lèle 1.5KW / 3KW et 48.0V à 61.0V pour le modèle |
|       | ieed Gully   | de 5kW. De chaque clic Increment est 0.1V.  |   |
|       | NEED SHA   | réglage par défaut de 1.5KW / 3KW:  | réglage par défaut 5KW: 54.0V   |
| MiTO  |  | 27.0V   | <u> </u>  |
| 27    | tension de charge flottante  |   | FLU<br>BATT   |
| j.co  | M  | BATT  | SÃO MANA  |
|       | MIMAMAM  |   | SKATATATATATATATATATATATATATATATATATATAT  |

|    |                                   |  | le programme 5, ce programme peut être mis en place. Plage<br>ur le modèle 1.5KW / 3KW et 48.0V à 61.0V pour le modèle<br>est |
|----|-----------------------------------|--|---|
|    | tension de coupure basse DC       | réglage par défaut de 1.5KW / 3KW: 21.0V                                 | réglage par défaut 5KW: 42.0V   |
|    |                                   | de réglage est de 21.0V à 24.0V po<br>de 5kW. De chaque clic Increment e | CC sera fixé à la mise en valeur non  |
|    | égalisation de la batterie        | égalisation de la batterie   | désactivation de l'égalisation de la batterie (par défaut)  |
|    | egalisation de la batterie        | Si « noye » ou « définis par l'utilisateur » programme.                  | est sélectionné dans le programme 05, peut être mis en place ce   |
| 31 | tension d'égalisation de batterie | réglage par défaut de 1.5KW / 3KW:  29.2V                                | réglage par défaut 5KW: 58.4V   |
|    |                                   |  | 31.5V pour le modèle de 1.5KW / 3KW et  . De chaque clic Increment est 0.1V.  |
| 33 | Batterie égalisé temps            | 60min (par défaut)   | La plage de réglage est de 5 minutes à 900min. De chaque clic Increment est 5 minutes.  |
|    |                                   | 120min (par défaut)  | La plage de réglage est de 5 min à 900 min. De chaque clic Increment est 5 min.   |
| 34 | délai d'attente égalisé batterie  | 120  |   |

| ED.GU        |   | 30 jours (par défaut)   | Plage de réglage est de 0 à 90 jours. De chaque clic Increment est de 1 jour   |
|--------------|---|---|--|
| 35           | intervalle de péréquation                           |   | COMMANA MAT  |
|              |   | 304   | GONINAMA WA  |
|              |   | Activer 36  | Désactiver (par défaut)  |
|              | Égalisation activé<br>immédiatement                 | Si la fonction d'égalisation est activée dans                               | s le programme 30, peut être mis en place ce programme. Si «   |
|              |   | la page principale LCD vous affichera  """ "" "" "" "" "" "" "" "" "" "" "" | me, il est d'activer l'égalisation de la batterie immédiatement et nné, il annulera la fonction d'égalisation jusqu'à l'arrivée tion prochaine activée |
| 37 3         | Réinitialiser PV et charge le stockage<br>d'énergie | Non reset (par défaut)  | Réinitialiser  |
| UNEE         |   | UFF   | FSE  |
|              | 93 Effacer tout journal de données                  | Non reset (par défaut)  | Réinitialiser  93  |
|              |   | UFF   | FSE  |
|              |   | 3 jours   | 5 jours  SH  |
|              |   | 3 1/4/1   | 5 COVIVI   |
|              |   | 10 jours (par défaut)   | 20 jours <b>94</b>   |
| 94           | journal des données stockées période                |   |  |
|              | NEED COM L<br>MINN WAN                              | 30 jours <b>94 @</b>  | 60 jours<br><b>94 @</b>  |
| J.50<br>m.60 |   | 30  | <b>60</b>  |

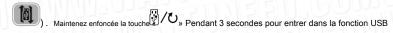
| 95   | Réglage de l'heure - Minute | Pour le réglage minutes, la plage est 00-59.  |
|------|-----------------------------|---|
| 96   | Réglage de l'heure - Heure  | Pour le réglage de l'heure, la plage est de 00 à 23.  86  HOU  00   |
| 97   | Jour de temps               | Pour le réglage de jour, la plage est 00-31.  |
| 98   | Mois de temps               | Pour le réglage du mois, la plage est 01-12.  |
| 99 3 | Réglage du temps - Année    | Pour le réglage de l'année, la plage est 17-99.  Service de l'année, la plage est 17-99.  Service de l'année, la plage est 17-99. |

# Réglage des fonctions

Il y a trois touches de fonction sur le panneau d'affichage pour mettre en œuvre des fonctions spéciales telles que OTG USB, réglage de la minuterie pour la priorité de la source de sortie et réglage de la minuterie pour la priorité source du chargeur.

# 1. Réglage USB Fonction

S'il vous plaît insérez le disque USB dans le port USB (



le mode de réglage. Ces fonctions comprennent à jour du firmware de l'onduleur, l'exportation des données journal et récrire paramètres internes à partir du disque

| Procédure DESERVATION DE LA CONTRACTION DEL CONTRACTION DE LA CONT | Écran LCD |
|--|-----------|
| Étape 1: Maintenez enfoncée la touche « Pendant 3 secondes pour passer en mode de réglage de la fonction USB.  |           |
| Étape 2: Presse "  | 050       |
| MILIOUSSIAM WALLOUSSIAS SANAMAI  | 255       |
|  | W L06     |

Étape 3: Plaidoyers programme de réglage e sélection en suivant chaque procédure.

| Programme#                          | Procédure d'opération   | Écran LCD                    |
|-------------------------------------|---|------------------------------|
|                                     | Si la touche « Pour poursuivre la fonction de mise à jour du firmware. Si la fonction sélectionnée est prêt, l'écran LCD affiche « LGD affiche » S'il vous plaît appuyer sur                | NbC 💩 💩                      |
| ₩/७ <sub>: Mise à</sub>             | pour confirmer la sélection à nouveau.  | Fd9                          |
| niveau du firmware                  | Presse " » Pour sélectionner « Oui » ou « Pour sélectionner « Non ». Puis appuyez « Pour quitter le mode de réglage.  | UPC <b>® ®</b><br>YES<br>NO  |
|                                     | Si la touche « Pour procéder paramètres ré-écriture de la fonction USB. Si fonction sélectionnée est prêt, l'écran LCD affiche « LGD affiche ». S'il vous plaît appuyer sur                 | SEL ® ®                      |
|                                     | pour confirmer la sélection à nouveau.  | FdY                          |
| Récrire<br>paramètres<br>internes   | Presse " » Pour sélectionner « Oui » ou « Pour sélectionner « Non ». Puis appuyez « Pour quitter le mode de réglage.  | SEL ● ●<br>YES<br>NO         |
|                                     | NOTE IMPORTANTE: Une fois cette fonction est exécutée, les programmes de réglage LCD partielle seront verrouillés. Pou s'il vous plaît vérifier directement votre installateur.             | r des informations détaillée |
|                                     | Si la touche « Pour exporter les données de journal à partir du disque USB à l'onduleur. Si fonction sélectionnée est prêt, l'écran LCD affiche « LD affiche ». S'il vous plaît appuyer sur | [00 @ e                      |
| <del>]</del> \$                     | pour confirmer la sélection à nouveau.  | F83                          |
| journal de données<br>d'exportation | Presse " Pour sélectionner « Oui » ou « Pour sélectionner « Non ». Puis appuyez « Pour quitter le mode de réglage.  | LOC ⊗ ⊜<br>AE2               |

Si aucune touche est enfoncée pendant 1 minute, il reviendra automatiquement à l'écran principal.

Message d'erreur fo r USB On-the-Go Fonctions: Code d'erreur

|      | messages   |
|------|--|
| UO I | Aucun disque USB est détecté.                                  |
| 200  | disque USB est protégé contre la copie.                        |
| U03  | Document à l'intérieur du disque USB avec un format incorrect. |

Si une erreur se produit, le code d'erreur n'affiche 3 secondes. Au bout de trois secondes, il retournera automatiquement à l'écran affiche.



### 2. Réglage de la minuterie pour la sortie Source Priorité

Ce réglage de la minuterie est de mettre en place la priorité de la source de sortie par jour.

| Procédure  | Écran LCD  |
|--|------------|
| Étape 1: Maintenez enfoncée la touche « Priorité.                                  | US6 👁      |
| Étape 2: Presse " Ou " Pour entrer dans les programmes de réglage sélectionnables. | 5U6<br>56U |

Étape 3: Plaidoyers programme de réglage e sélection en suivant chaque procédure.

| Programme# | Procédure d'opération  | Écran LCD       |          |
|------------|--|-----------------|----------|
| ∰/∪        | Si la touche « Presse " Pour régler la minuterie. Presse " Pour sélectionner le temps de démarrage.  Presse " " ou " " Pour régler l'heure de démarrage puis appuyez sur « " » Pour confirmer. Presse " " ou " " » Pour sélectionner l'heure de fin. Presse " " ou " " » Pour régler l'heure de fin, puis appuyez sur « " » Pour confirmer. La plage de réglage est de 00 à 23. Incrémenter de chaque clic est de 1 heure. | US6<br>00<br>23 | <b>©</b> |
|            | Si la touche « Pour régler la minuterie. Presse " » Pour sélectionner le temps de démarrage. presse « Pour confirmer.  Presse " Pour sélectionner l'heure de démarrage puis appuyez sur « Pour confirmer.  Presse " Nou " Nour sélectionner l'heure de fin. Presse " Nou " Nour régler la fin temps et puis appuyez sur « Pour confirmer. La plage de réglage est de 00 à 23.  Chaque clic incrément de 1 heure.           | 506<br>23       | <b>®</b> |
| <b>3</b> 3 | Si la touche « Pour régler la minuterie. Presse " Pour sélectionner le temps de démarrage. presse " Pour confirmer.  Presse " Pour sélectionner l'heure de démarrage puis appuyez sur « Pour confirmer.  Presse " Pour sélectionner l'heure de fin. Presse " ou " » Pour régler la fin temps et puis appuyez sur « Pour confirmer. La plage de réglage est de 00 à 23.  Chaque clic incrément de 1 heure.                  | S60<br>23       | •        |

Presse " Pour quitter le mode de réglage.

# 3. Réglage de la minuterie pour la priorité Chargeur Source

Ce réglage de la minuterie est de mettre en place la priorité source du chargeur par jour.

| Procédure 2 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5  | Écran LCD |
|--|-----------|
| Étape 1: Maintenez enfoncée la touche « Pendant 3 secondes pour passer en mode de réglage de la minuterie pour le chargeur | CSO •     |
| priorité source.   | <u> </u>  |
| Étape 2: Presse " [ /U,, « ] " ou " ] " » Pour entrer dans les programmes de réglage sélectionnables.                      | 050       |

Étape 3: Plaidoyers programme de réglage e sélection en suivant chaque procédure.

| Programme# | Procédure d'opération   | Écran LCD                |
|------------|---|--------------------------|
| ∰/ʻ℧       | Si la touche « Pour régler la minuterie. Presse " Pour sélectionner le temps de démarrage.  Presse " ou " > Pour régler l'heure de démarrage puis appuyez sur « | CSO <b>©</b><br>00<br>23 |

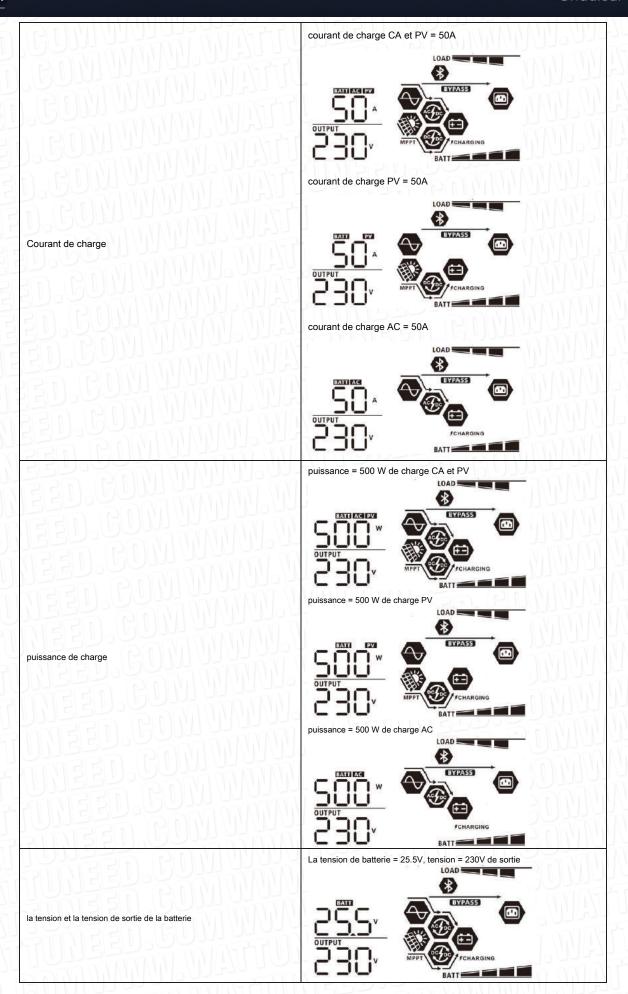
| ED.G          | Si la touche « Pour régler la minuterie. Presse " » Pour sélectionner le temps de démarrage. presse  | SNU             | <b>@</b> |
|---------------|--|-----------------|----------|
|               | «▲" ou " ▼» Pour régler l'heure de démarrage puis appuyez sur «  | 53<br>00        |          |
| <b>&gt;</b> ⊅ | « Pour régler la minuterie. Presse " Pour sélectionner le temps de démarrage réglage. Presse " ou " » Pour régler l'heure de démarrage puis appuyez sur « " » pour confirmer. Presse " " » Pour sélectionner l'heure de fin. Presse " " ou " » pour régler l'heure de fin, puis appuyez sur « " » Pour confirmer. Le réglage gamme est de 00 à 23. Incrémenter de chaque clic est 1 heure. | 050<br>00<br>23 | <b>®</b> |

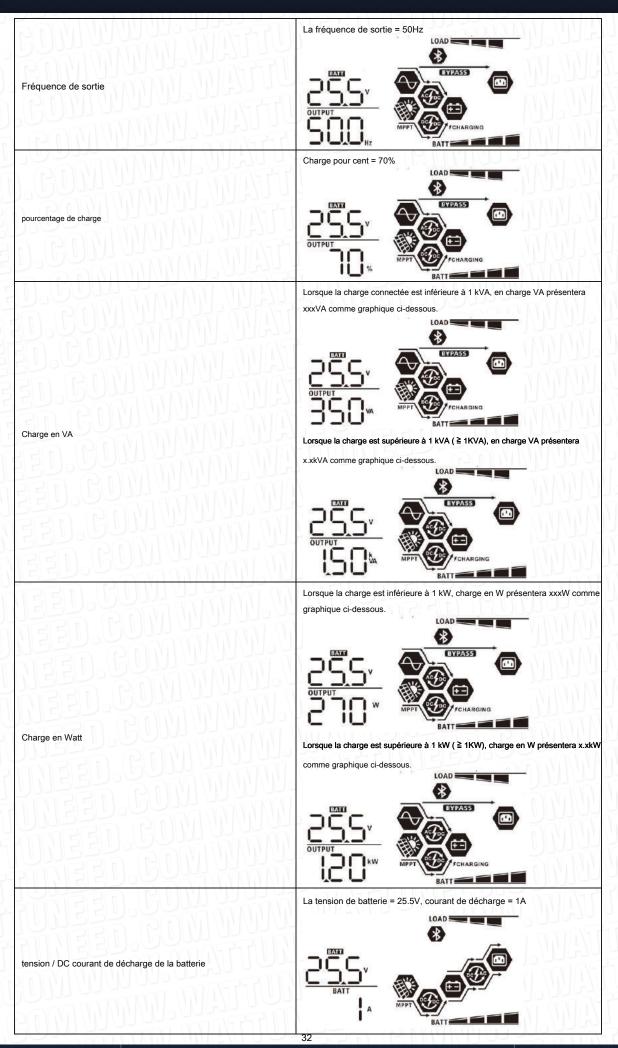
Presse " (V) » Pour quitter le mode de réglage.

# Réglage de l'affichage

Les informations d'affichage à cristaux liquides est mis à son tour en appuyant sur la touche « UP » ou « DOWN ». Les informations de sélection est commuté comme le tableau suivant dans l'ordre.

| informations au choix   | affichage LCD  |
|---|--|
| La tension d'entrée / tension de sortie (par<br>défaut écran) | Tension d'entrée = 230 V, 230 V = tension sortie  LOAD  OUTPUT  OUTPUT  OUTPUT  AG  OUTPUT  OUTPUT  AG  OUTPUT  OUTPUT  AG  OUTPUT  OU |
| Fréquence d'entrée  | Fréquence d'entrée = 50Hz  LOAD  SYPASS  OUTPUT  V  NEPT CHARGING  BATT  |
| tension PV  | INPUT  OUTPUT  OUTPUT  OUTPUT  MPPT  FCHARGING  BATT   |
| courant PV  | INPUT  A  OUTPUT  V  MPPT  TCHARGING  BATT   |
| puissance PV  | PV = puissance 500W  LOAD  INPUT  OUTPUT  W  MPPT  OUTPUT  BATT  |





| l'énergie photovoltaïque produite aujourd'hui et charge l'énergie de sortie aujourd'hui            | Ce PV Aujourd'hui énergie = 3.88kWh, charge Aujourd'hui énergie = 9.88kWh.   |
|--|--|
| l'énergie photovoltaïque produite ce mois-ci et la charge de l'énergie<br>de sortie ce mois-ci.    | Ce PV mois énergie = 388kWh, mois Charge énergie = 988kWh.   |
| l'énergie photovoltaïque produite cette année et l'énergie de charge de la production cette année. | Cette année PV = énergie 3.88MWh, année de charge d'énergie = 9.88MWh.  LOAD  OUTPUT  MPPT  MPPT  MPPT  MPPT  BATT   |
| l'énergie photovoltaïque générée totale et la sortie de la charge énergétique totale.              | PV = énergie totale 38.8MWh, charge de la sortie totale d'énergie = 98.8MWh.  LOAD  LOAD  LOAD  LOAD  OUTPUT  MPPT  MPPT |
| Date réelle.   | Date réelle 28 novembre 2017.  |
| Temps réel.  | en temps réel 13h20.  LOAD  WYPASS  MPPT  WORLD  MARGING  BATT   |

|  | Principale version CPU 00014,04.           |
|--|--|
| Principale vérification de la version CPU.           | LOAD  WYPASSS  MPPT  MPPT  MPPT  BATT      |
| vérification de la version du processeur secondaire. | Version du processeur secondaire 00003,03. |
| vérification de la version Bluetooth secondaire.     | Bluetooth version secondaire 00003,03.     |

# **Mode de fonctionnement Description**

| La description   | affichage LCD                                      |
|--|--|
|  | Charge par utilité et de l'énergie photovoltaïque. |
|  |  |
|  | Charge par utilitaire.                             |
|  |  |
|  |  |
| Aucune sortie est fournie par l'unité, mais il   |  |
| peut encore charger des batteries.   | *CHARGING  |
| TOTAL THE STATE OF | 70,000   |
|  | Charge de l'énergie photovoltaïque.                |
|  | MPPT DC SCHARGING                                  |
|  | Pas de charge.                                     |
|  | 700000   |
|  |  |
|  |  |
| SOMMAN JULAN   | · KINIMINI UL JE                                   |
|  | Charge par utilité et de l'énergie photovoltaïque. |
|  | MPPT PC FCHARGING                                  |
|  | Charge par utilitaire.                             |
|  |  |
| l'énergie photovoltaïque et de l'utilité peut  |  |
|  |  |
|  | *CHARGING  |
|  |  |
|  | Charge de l'énergie photovoltaïque.                |
|  | MPPT OCCOOL SCHARGING                              |
| A V B CALL A LILLA IN LANGUAGE   |  |
|  |  |
|  | Pas de charge.                                     |
|  |  |
|  | Aucune sortie est fournie par l'unité, mais il     |

| Mode de fonctionnement | La description   | affichage LCD  |
|------------------------|--|--|
|                        |  | Charge par utilité et de l'énergie photovoltaïque.  BYPASS  Charge par utilitaire.  PYPASS  Charge par utilitaire.  Si « SUB » (solaire en premier) est sélectionné comme source prioritaire de la production et de l'énergie solaire ne suffit pas pour     |
| Mode ligne             | L'unité fournira la puissance de sortie du<br>secteur. Il sera également recharger la<br>batterie en mode ligne. | fournir la charge, l'énergie solaire et l'utilitaire fournira les charges et charger la batterie en même temps.  BYPASS  BYPASS  BYPASS  CHARGING  |
|                        |  | Si « SUB » (solaire en premier) est sélectionné comme source prioritaire de sortie et la batterie n'est pas connecté, l'énergie solaire et l'utilitaire fournira les charges.  BYPASS  MPPT  DC  DC  DC  DC  DC  MPPT  DC  DC  DC  DC  DC  DC  DC  DC  DC  D |
|                        |  | Puissance d'utilité.  BYPASS  BYPASS   |

| Mode de fonctionnement | La description  | affichage LCD  |
|------------------------|---|--|
|                        |   | Puissance de la batterie et de l'énergie photovoltaïque.   |
|                        |   | MPPT   |
|                        |   | l'énergie photovoltaïque fournira de l'énergie aux charges et charger la batterie en même temps. Aucun utilitaire est disponible.  |
| mode batterie          | L'unité fournira la puissance de sortie de la batterie et / ou de puissance PV. | MPPT CHARGING  |
|                        |   | Puissance de la batterie uniquement.   |
|                        |   |  |
|                        |   | Puissance de l'énergie photovoltaïque uniquement.  |
|                        |   | MPPT (P)   |
|                        |   | La Company of the Com |

# Description de la batterie d'égalisation

fonction d'égalisation est ajouté dans régulateur de charge. Il renverse l'accumulation des effets chimiques négatives comme la stratification, une condition dans laquelle la concentration en acide est supérieure à la partie inférieure de la batterie que dans la partie supérieure. La péréquation contribue également à éliminer les cristaux de sulfate qui aurait pu construit sur les plaques. Si rien ne, cette condition, appelée sulfatation, réduira la capacité globale de la batterie. Il est donc recommandé d'égaliser la batterie périodiquement.

# Comment appliquer une égalisation à fonction

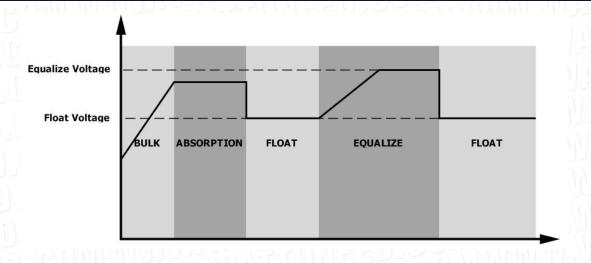
Vous devez activer la fonction d'égalisation de la batterie dans la surveillance du programme de réglage LCD 30 premier. Ensuite, vous pouvez appliquer cette fonction dans l'appareil par l'une des méthodes suivantes:

- 1. intervalle d'égalisation de réglage dans le programme 35.
- 2. L'égalisation active immédiatement dans le programme 36.

# **Quand Egaliser**

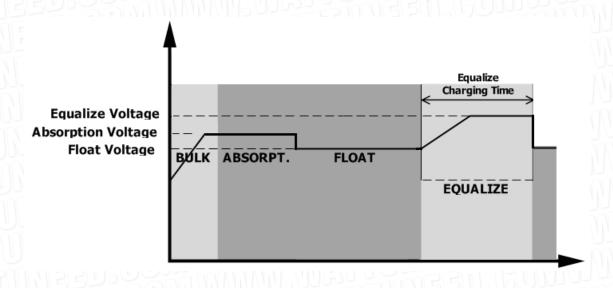
Dans l'étape de flotteur, lorsque l'intervalle d'égalisation de réglage (cycle d'égalisation de la batterie) est arrivée, ou l'égalisation est immédiatement actif, le contrôleur va commencer à entrer Egaliser scène.



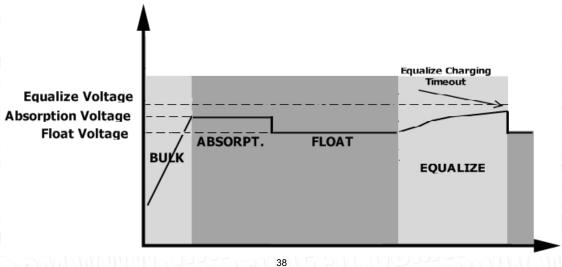


# Egaliser temps de charge et délai d'attente

Dans l'étape Egaliser, le contrôleur fournira de l'énergie pour charger la batterie autant que possible jusqu'à ce que la tension de la batterie augmente à la tension d'égalisation de la batterie. Ensuite, la régulation de tension constante est appliquée pour maintenir la tension de la batterie à la tension d'égalisation de la batterie. La batterie restera au stade Egaliser jusqu'à réglage du temps égalisé de la batterie est arrivée.



Toutefois, dans l'étape d'égalisation, lorsque la batterie a égalisé le temps est expiré et la tension de la batterie ne dépasse pas le point de tension d'égalisation de batterie, le contrôleur de charge étendre la batterie égalisé temps jusqu'à ce que la tension de la batterie atteint la tension d'égalisation de batterie. Si la tension de la batterie est toujours inférieure à la tension d'égalisation de la batterie lorsque le paramètre de délai d'attente a égalisé la batterie est terminée, le régulateur de charge s'arrêtera l'égalisation et de retour à l'étape flotter.



WATTUNEED.COM

# Code défaut de référence

| Code d'erreur | Défaut de l'événement   | icône sur         |
|---------------|---|-------------------|
| 01            | Le ventilateur est verrouillé lorsque l'onduleur est éteint.  | F8                |
| 02            | surchauffe  | F02               |
| 03            | Tension de la batterie est trop élevée  | NF03              |
| 04            | Tension de la batterie est trop faible  | 7 F B 4 1 1 1 4 4 |
| 05            | on détecte la sortie en court-circuit ou sur la température de composants du convertisseur interne. | F05               |
| 06            | La tension de sortie est trop élevée.   | F06               |
| 07            | Temps de sortie de surcharge  | UF87              |
| 08 8 10 10    | tension de bus est trop élevé   | F08               |
| 09            | Bus démarrage progressif échoué   | F09               |
| 51            | Au cours de courant ou une surtension   | P FS L            |
| 52            | tension de bus est trop faible  | 6 FS2 111 11      |
| 53            | démarrage de l'onduleur doux échoué   | F53               |
| 55            | Surtension DC en sortie AC  | FSS               |
| 57            | Capteur de courant échoué   | F57               |
| 58            | La tension de sortie est trop faible  | FS8               |
| 59            | PV est supérieure à la tension de limitation  | F59               |

# Témoin d'avertissement

| Code<br>d'avertissement | Attention événement   | Alarme auditive                     | clignotement des icônes |
|-------------------------|---|-------------------------------------|-------------------------|
| 01                      | Le ventilateur est verrouillé lorsque l'onduleur est en marche. | Bip trois fois par seconde          |                         |
| 02                      | surchauffe  | Aucun                               | 858                     |
| 03                      | La batterie est trop chargée                                    | Un bip toutes les secondes          | <b>83</b>               |
| 04                      | Batterie faible   | Un bip toutes les secondes          | 04 <u>a</u>             |
| 07                      | Surcharge   | Un bip toutes les 0,5 secondes      | LOAD                    |
| dix                     | Puissance de sortie déclassement                                | Bip deux fois toutes les 3 secondes | 10                      |
| 15                      | l'énergie photovoltaïque est faible.                            | Bip deux fois toutes les 3 secondes | 15 <b>&amp;</b> UVI     |
| 16                      | Haute entrée AC (> 280VAC) lors du démarrage de<br>BUS doux     | Aucun                               | 16@                     |
| 32                      | communication interrompue                                       | Aucun                               | 32 <b>@</b>             |
| E 9                     | égalisation de la batterie                                      | Aucun                               | E9@                     |
| 6P                      | La batterie est pas connecté                                    | Aucun S D S O D D                   | 6P@_                    |

# **CARACTÉRISTIQUES**

Tableau 1 en mode ligne Spécifications

| MODÈLE INVERTER  | 1.5KW                                 | 3KW  | 5KW                   |
|--|---------------------------------------|--|-----------------------|
| Entrée onde de tension   | Sinusoïdal (utilitaire ou générateur) |  |                       |
| Tension nominale d'entrée  |                                       | 230VAC   |                       |
| Tension faible perte   | MATTUNE                               | 170Vac ± 7V (UPS); 90VA<br>7V (appareils)        | AC ±                  |
| Faible perte de tension de retour  | MATTUNE                               | 180Vac ± 7V (UPS); 100V<br>7V (appareils)        | AC ±                  |
| High Voltage de perte  | MALIUM                                | 280VAC ± 7V                                      |                       |
| Perte élevée retour tension  | MANITUMN                              | 270Vac ± 7V                                      |                       |
| Max AC Tension d'entrée  | MATTUR                                | 300VAC   | MANAM                 |
| Fréquence nominale d'entrée  | 50Hz / 60Hz (détection automatique)   |  |                       |
| Fréquence faible perte   | 40 ± 1 Hz                             |  |                       |
| Faible perte de retour Fréquence   | 42 ± 1 Hz                             |  |                       |
| Fréquence élevée de perte  | 65 ± 1 Hz                             |  |                       |
| Perte élevée retour Fréquence  | Name of                               | 63 ± 1 Hz  |                       |
| Protection court-circuit de sortie   | MINNER TO                             | Disjoncteur                                      |                       |
| Efficacité (mode ligne)  | > 95% (charge                         | nominale R, batterie complètement c              | hargée)               |
| Le temps de transfert  | M. WALL                               | 10ms typique (UPS); 20ms<br>typiques (appareils) |                       |
|  | Puissance de sortie                   |  | COMM                  |
| Puissance de sortie déclassement:  Lorsque la tension d'entrée AC tombe à 170V, la puissance de sortie sera déclassée. | Puissance nominale 50% Puissance      |  |                       |
| TUNEZU GOMN  |                                       | 90V 170V   | 280V Tension d'entrée |

Tableau 2 Caractéristiques du mode onduleur

| MODÈLE INVERTER                          | 1.5KW          | зкw                                  | 5KW        |
|--|----------------|--------------------------------------|------------|
| Puissance de sortie                      | 1.5KVA / 1.5KW | 3KVA / 3KW                           | 5KVA / 5kW |
| La tension de sortie de forme d'onde     |                | Onde sinusoïdale pure                |            |
| Régulation de la tension de sortie       |                | 230VAC ± 5%                          |            |
| Fréquence de sortie                      |                | 50Hz                                 |            |
| efficacité de pointe                     | MINITIFUNE     | 93%                                  |            |
| Protection de surcharge                  | 5 s @ charge a | ≥130% de ; 10s @ 105 % ~ 130% de     | charge     |
| Capacité de montée subite                | 2*1            | puissance nominale pendant 5 seconde | s          |
| Nominale CC de tension d'entrée          | 24V            | rdc 51135U1                          | 48VDC      |
| Froide tension de démarrage              | 23.0Vdc        |                                      | 46.0Vdc    |
| Basse tension DC Avertissement           |                |                                      |            |
| @ Charge <50%                            | 23.0Ve         | dc 350.59                            | 46.0Vdc    |
| @ Charge ≥ 50%                           | 22.0Vdc        |                                      | 44.0Vdc    |
| Basse tension DC Avertissement de retour |                |                                      |            |
| @ Charge <50%                            | 23.5V          | dc BBU                               | 47.0Vdc    |
| @ Charge ≥ 50%                           | 23.0Ve         | dc   [5 5 ] ] 6                      | 46.0Vdc    |
| DC à faible coupure de tension           | MINANNALUS     | Kiern (K                             |            |
| @ Charge <50%                            | 21.5V          | dc MESE                              | 43.0Vdc    |
| @ Charge ≥ 50%                           | 21.0Vdc 42.0   |                                      | 42.0Vdc    |
| Tension de récupération élevée DC        | 32V            | OC NEEDS                             | 62Vdc      |
| DC haute tension de coupure              | 33             | Vcc                                  | 63Vdc      |
| Aucune consommation d'énergie de charge  | <35            | wyłkiem                              | <50W       |

Tableau 3 Mode de charge Spécifications

| Utilitaire mode de cha      | arge                 |                        |   |                                 |
|-----------------------------|----------------------|------------------------|---|---------------------------------|
| MODÈLE                      | E INVERTER           | 1.5KW                  | зкw   | 5KW                             |
| algorithme de charge        | TOWN WAY             |                        | 3-Step  |                                 |
| AC Courant de charge        | e (Max)              | 40A (@VI/P= 230V)      | AC) 60  | amp (@VI/P= 230VAC)             |
| Tension de charge en        | Batterie inondé      | 2                      | 9,2   | 58,4                            |
| vrac                        | AGM / Gel batterie   | 2                      | 8,2   | 56,4                            |
| Tension de charge flottante |                      | 27                     | Vcc   | 54VDC                           |
| courbe de charge            |                      | En vrac (co. constant) | T1  T1 - 10 * Tb. 10 residue session, marisme 8 house  Absorption (tension constante) | Courant  Maintenance (flottant) |
| Mode de charge solair       | e MPPT               | UP=                    |   |                                 |
| MODÈLE INVERTER             | 5000                 | 1.5KW                  | 3KW   | 5KW                             |
| Max. Puissance PV Ar        | ray                  | 2000W                  | 11 12 2 Up 40   | 00W                             |
| Tension nominale PV         |                      | MANAGARE               | 240Vdc  |                                 |
| PV Tableau MPPT Plag        | ge de tension        | 120 ~ 380Vdc           | 120   | ~ 450Vdc                        |
| Max. PV tableau Tensi       | on de circuit ouvert | 400VDC                 | MABUOS  | 00Vdc                           |
| Courant de charge ma        | x<br>eur solaire)    | 60A                    |   | 30Amp                           |

# Tableau 4 Caractéristiques générales

| MODÈLE INVERTER               | 1.5KW             | зкw                          | 5KW       |
|-------------------------------|-------------------|------------------------------|-----------|
| Température de fonctionnement |                   | - 10 ° C à 50 ° C            |           |
| Température de stockage       | - 15 ° C ~ 60 ° C |                              |           |
| Humidité                      | 5% à 95% d'hur    | midité relative (sans conder | sation)   |
| Dimension (D * W * H), mm     | 100 x 280 x 390   | 115 x                        | 300 x 440 |
| Poids net / kg                | 8.5               | 9 7                          | dix       |

# DÉPANNAGE

| Problème  | LCD / LED / Buzzer   | Explication / Cause possible  | Que faire   |
|---|--|---|---|
| Unité arrête<br>automatiquement au cours<br>du processus de<br>démarrage.                       | LCD / LED et avertisseur sonore<br>seront actifs pendant 3 secondes,<br>puis compléter au large. | La tension de la batterie est trop faible (<1.91V / cellule)  | La batterie a la charge.     Remplacer la batterie.   |
| Aucune réponse après la mise<br>sous tension.   | Aucune indication.   | 1. La tension de la batterie est beaucoup trop faible.  (<1.4V / cellule)  2. Le fusible interne déclenché.   | Contactez le centre de réparation pour remplacer le fusible.     La batterie a la charge.     Remplacer la batterie.  |
|   | La tension d'entrée est égal à 0<br>sur l'écran LCD et LED verte<br>clignote.                    | protection d'entrée est déclenché   | Vérifiez si le disjoncteur AC est déclenché et le câblage AC est bien connecté.   |
| II existe secteur, mais l'appareil<br>fonctionne en mode batterie.                              | La LED verte clignote.   | Qualité insuffisante du secteur. (Quai ou du)   | 1. Vérifiez si les fils AC sont trop minces et / ou trop long. 2. Vérifiez si le générateur (si elle est appliquée) fonctionne bien ou si le réglage de la plage de tension d'entrée est correcte. (UPS • Appareil) |
| MEED.GU   | La LED verte clignote. Set « SUE   | » (première solaire) comme<br>priorité de la source de sortie.  | Changer la priorité de la source de sortie « USB » (utilitaire premier).  |
| Lorsque l'appareil est sous<br>tension, le relais interne est<br>activé<br>et de façon répétée. | on, le relais interne est écran LCD et LED clignotent  La batterie est déconnectée.              |   | Vérifiez si les câbles de batterie sont bien connectés.   |
| ineed.  |  | erreur de surcharge. L'onduleur est une surcharge<br>de 110% et le temps est écoulé.  | Réduire la charge connectée en coupant certains équipements.  |
|   | Code de défaut 07  | Si la tension d'entrée PV est supérieure à la spécification, la puissance de sortie sera déclassée. A ce moment, si la charge connectée est supérieure à la puissance de sortie déclassée, il provoque une surcharge. | Réduire le nombre de modules<br>photovoltaïques en série ou la charge<br>connectée.   |
|   | Code de défaut 05  | Sortie court-circuité.  | Vérifiez si le câblage est bien relié et déchargez anormale.  |
|   |  | La température du composant de conversion interne est supérieur à 120 ° C.  La température interne du composant de l'onduleur   | Vérifiez si le débit d'air de l'appareil est<br>bloqué ou si la température ambiante est<br>trop élevée.  |
| Émet un signal sonore en  | Code de défaut 02  | est supérieure à 100 ° C.   |   |
| continu et la DEL rouge est<br>allumée.   | Code de défaut 03  | La batterie est trop chargée.  La tension de la batterie est trop élevée.   | Retour au centre de réparation.  Vérifiez si les spécifications et la quantité de piles sont répondent à des exigences.   |
|   | Code de défaut 01  | panne du ventilateur  | Remplacez le ventilateur.   |
|   | Code de défaut 06/58   | anormale de sortie (tension de l'onduleur en dessous de 190Vac ou est supérieure à 260VAC)  | Réduire la charge connectée.  |
|   | Code de défaut<br>08/09/53/57  | Les composants internes ont échoué.   | Retour au centre de réparation  Retour au centre de réparation.   |
|   | Code de défaut 51  | Au cours de courant ou surtension.  |   |
|   | Code de défaut 52  | tension de bus est trop faible.   | Redémarrez l'unité, si l'erreur se produit de nouveau, s'il vous plaît retourner au centre de   |
|   | Code de défaut 55  | La tension de sortie est déséquilibrée.   | réparation.   |
|   | Code de défaut 59  | tension d'entrée PV est au-delà de la   | Réduire le nombre de modules  |

# Annexe: approximative de recul Table Temps

| Modèle | Charge (VA) | Sauvegarde Time @ 24Vdc 100Ah (min) | Sauvegarde Time @ 24Vdc 200Ah (min) |
|--------|-------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
|        | 150         | 908                                 | 2224                                |
|        | 300         | 449                                 | 1100                                |
|        | 450         | 338                                 | 815                                 |
|        | 600         | 222                                 | 525                                 |
| 1.5KW  | 750         |                                     | 414                                 |
| 1.5KVV | 900         | 124                                 | 303                                 |
|        | 1050        | 110                                 | 269                                 |
|        | 1200        | 95                                  | 5 227                               |
|        | 1350        | 82                                  | 198                                 |
|        | 1500        | 68                                  | 164                                 |

| Modèle | Charge (VA) | Sauvegarde Time @ 24Vdc 100Ah (min) | Sauvegarde Time @ 24Vdc 200Ah (min) |
|--------|-------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
|        | 300         | 449                                 | 1100                                |
|        | 600         | 222                                 | 525                                 |
|        | 900         | 124                                 | 303                                 |
|        | 1200        | 95                                  | 227                                 |
|        | 1500        | 68                                  | 164                                 |
| 3KW    | 1800        | 56                                  | 126                                 |
|        | 2100        | 48                                  | 108                                 |
|        | 2400        | 35                                  | 94                                  |
|        | 2700        | 31                                  | 74                                  |
|        | 3000        | 28                                  | 67                                  |

| Modèle | Charge (VA) | Sauvegarde Time @ 48V 100Ah (min) | Sauvegarde Time @ 48V 200Ah (min) |
|--------|-------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
|        | 500         | 613                               | 1288                              |
|        | 1000        | 268                               | 613                               |
|        | 1500        | 158                               | 402                               |
|        | 2000        |                                   | 271                               |
|        | 2500        | 90                                | 215                               |
| 5KW    | 3000        | 76                                | 182                               |
|        | 3500        | 65                                | 141                               |
|        | 4000        | 50                                |                                   |
|        | 4500        | 7 7 5 5 T 44 W 44                 | 100                               |
|        | 5000        | 40                                | 90                                |

Remarque: Le temps de sauvegarde dépend de la qualité de la batterie, l'âge de la batterie et le type de batterie.

Caractéristiques des batteries peuvent varier selon les différents fabricants.



Pour fixer le neutre, une vis est à ajouter sur la carte de l'onduleur. Cette opération permet la mise à la Terre du neutre en mode « onduleur ».

# Cette vis doit être placée ici :



